

清掃 /60	材料	材料〔資料:紙,電子〕	材料の点検, 棚卸						
		消耗品〔備品,エネルギー〕	消耗品の点検, 棚卸						
		供給者	外注先の監査・指導						
	方法	手順のIT化	IT化ファイリング法の見直し						
		方法〔業務・作業〕	方法の定期的再構築						
		方針, 目標	方針, 目標の月度レビュー						
	監視	検査〔測定〕	計測器の点検・校正						
計測器, 基準		基準, 測定の精度UP							
改善〔対策〕		日常の精度点検							
コメント									
改善計画									
清潔 /60	人	顧客	CS改善, リピーター化の計画書						
		社員	教育の有効性評価表						
		供給者	供給者の教育計画書						
	道具	設備	清潔設備, 手洗い, エアシャワー						
		建屋(環境)	防鼠, 防虫, 防鳥						
		ジグ, 工具	ジグ, 工具の磨耗, サビ保全						
	材料	材料〔資料:紙,電子〕	良い原料, 材料の調達						
		消耗品〔備品,エネルギー〕	良い消耗品の調達						
		供給者	供給者のQMS契約						
	方法	手順のIT化	IT化手順の使い易さ						
		方法〔業務・作業〕	方法・手順の継続的改善						
		方針, 目標	方針・目標の継続的改善						
	監視	検査〔測定〕	測定器の保全管理						
		計測器, 基準	検査漏れ, 検査ミス予防						
改善〔対策〕		統計的な監視精度の管理							
コメント									
改善計画									
躰 /60	人	顧客	CS・リピーター評価システム						
		社員	目標達成評価システム						
		供給者	教育訓練評価システム						
	道具	設備	設備機器自動化システム						
		建屋(環境)	建屋の日常保全システム						
		ジグ, 工具	ジグ, 工具の日常保全システム						
	材料	材料〔資料:紙,電子〕	自動ラック倉庫〔情報管理システム〕						
		消耗品〔備品,エネルギー〕	倉庫の維持管理システム						
		供給者	自主管理保証システム						
	方法	手順のIT化	IT化手順のフロー図化						
		方法〔業務・作業〕	方法のチェックリスト						
		方針, 目標	方針, 目標による管理						
	監視	検査〔測定〕	測定の自動化						
		計測器, 基準	工程能力の評価						
改善〔対策〕		工程能力UPでの無検査化							
コメント									
改善計画									
全体	採点のバラツキを診る (〇数記入) 合計採点 = Σ (〇数 × 各採点)								

5S(5S×5M評価表)チェックリストの採点基準

1. 最高採点は合計 300 点

2. 採点の基準〔該当項目なしはチェックリスト項目を2重線で消し、2点とする〕

- ①各 1 項目の推奨箇所2箇所以上4点
- ②各 1 項目の推奨箇所 1 箇所 3 点
- ③各 1 項目の問題箇所なし2点
- ④各 1 項目の問題箇所2箇所以内1点
- ⑤各 1 項目の問題箇所3箇所以上 0 点
- ⑥上記以外に各 1 項目で採点者の印象点, 極めて良い2点, 普通1点, やや劣る0点, を加点できる。前月に対する改善事項は必ず評価のコメントを記載する。

採点者は0点の場合の指摘事項をコメント覧等へ具体的に箇条書きし, 職場責任者に判る様に明示す, 是正処置は(3点/月当り)の改善事項を優先し確実に実施する。

採点者は具体的に(3点/月当り,)重点を絞り, 優先順序を示した改善指導する。

☆レポートライン&コメント・確認の日付を記載

- 採点者: チェック&チェックの日付は上段
- ⇒職場責任者枠: 是正計画と日付
- ⇒採点者: 採点者名枠に計画の確認と日付
- ⇒管理責任者枠: コメントと日付&是正の確認、現場確認のコメントと日付、報告書の提出を受けて管理責任者自ら報告書の妥当性の確認のために巡回し、評価の平準化を図る。
- ⇒社長枠: 現場確認のコメントと日付、報告書の提出を受けて社長自ら報告書の妥当性の確認のために巡回し、評価の平準化を図る。

3. 評価が0点の項目: 職場責任者が、改善の時期を示した是正計画を記載する。
是正時期は採点の項目に個別に記載する。

4. 管理責任者: 方針に基づきコメント&是正処置された内容の確認をする。

5. 社長: 是正処置の確認に見回り&方針に基づく見解をコメントする。
経営者の5S 見直し記録とする【マネジメント・レビューの記録に記載する】